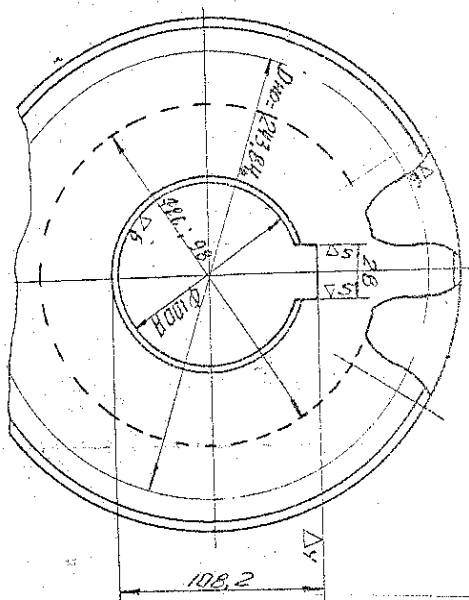


Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows a perspective view of the box with dimensions and labels. The top edge is labeled 3×450 and 5×450 . The right edge is labeled 230 . The bottom edge is labeled 3×450 . The drawing includes dashed lines indicating internal structure or hidden edges. The bottom right corner has a label 283.84 and $0.29458-D18$.

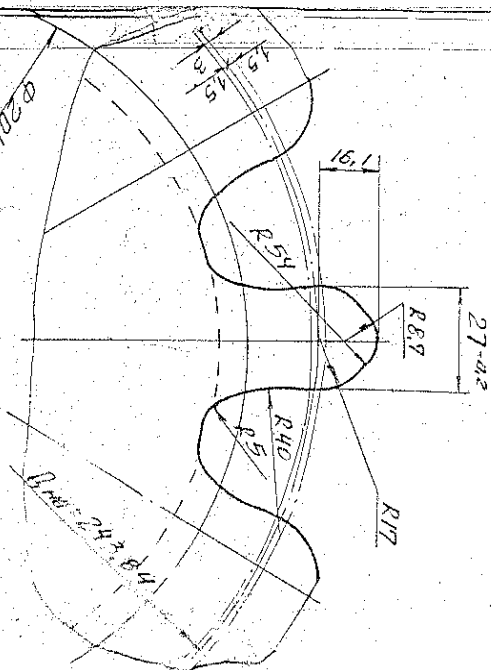
Примечания:
термодатчик после термодобры
домку (269 ÷ 293) НВ.

Характеристика зацененных



Модуль нормальный	м	200
Число зубьев	z	22
Класс точности передачи	-	4
Предельное отклонение окружного шага	Δf_o	$\pm 0,02$
Наибольшая разность средних окружных шагов	Δf_{Σ}	0,04
Получающее значение окружности вступов	F_{Σ}	0,04

11000000 3400

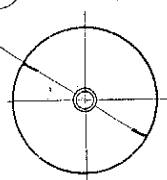
[illegible]

1284-822

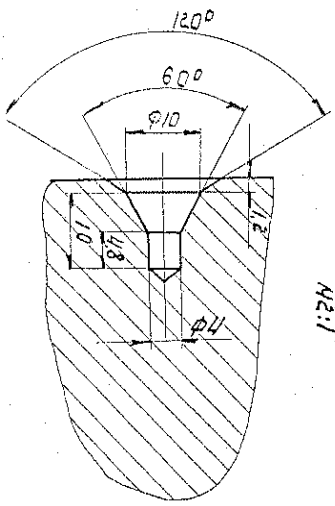
Буд В

208. H8

Буд Г



$\phi 75 \text{ пр } 13$
 $\phi 78 \text{ пр } 13$



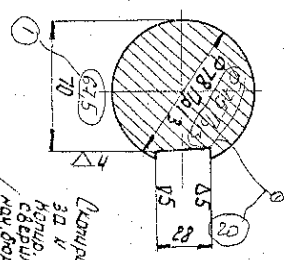
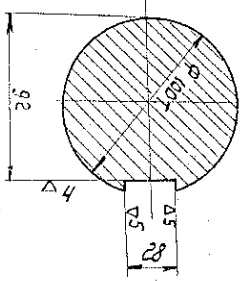
$\frac{1}{2}$
H2:1

A-A

A

Б-Б

E



Изготовлено с цинковой кадмы
30 и 238-4821
Методом
Сварки
на станке
310.78

13	238-4821
Под.	№ 6. Черт.

Вид концевой каретки	Метод	Вид
Угловая	Сварка	Угловая
Плоская	Сварка	Плоская
Круглая	Сварка	Круглая
Прямая	Сварка	Прямая
Кривая	Сварка	Кривая
Сложная	Сварка	Сложная
Прочие	Сварка	Прочие

Открытые проемы пригнуть
фаской 1:45°

ПРИМЕЧАНИЕ

